

DUO EXPRESS ESMALTE CONVERTIDOR

Brillante, secado ultra rápido. -Todo Metal-

PARA METALES



agrandar foto (+)

Ficha Técnica
en PDF

Ficha Seguridad
en PDF

ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS® es un esmalte acrílico 100 % directo sobre metal, de gran poder cubritivo, que no requiere de fondo y lo protege de la oxidación. La novedosa tecnología del "SECADO ULTRA RAPIDO" junto a su exclusivo sistema anticorrosivo permite terminar el trabajo de pintado en pocas horas; representando un importante ahorro de mano de obra, tiempo y dinero. Es **TODO METAL**, lo que significa que es apto para pintar sobre hierro, acero, galvanizado, aluminio, zinc, etc. Brinda una película de notable dureza y superior resistencia a lluvia Acida, ambientes salinos, rayos UV y agentes cáusticos, manteniendo su adherencia sin producir ampollado, cuarteado o descascarado. No amarillea, como en el caso de los esmaltes sintéticos. ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS® permanece inalterable por mucho más tiempo, con una decoración de superlativo brillo en colores vivos.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Secado en una hora.
- Directo sobre metal: galvanizado, aluminio, acero, zinc, etc.
- No requiere de fondo.
- Terminación brillante muy decorativa.
- 100 % acrílico.
- Máxima duración.
- Superior resistencia frente a la corrosión.
- No cuartea, ampolla o descascara.
- No amarillea.
- Gran rendimiento, superior poder cubritivo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias, secas, sin grasitud, suciedad, pintura u óxido flojo.

SUPERFICIES

Nuevas (sin tratar): eliminar la grasitud, aplicar DESOXIDANTE FOSFATIZANTE FERRO BET®, lavar muy bien, secar y aplicar ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS®.

Con pintura en buen estado: lijar hasta matear la superficie, limpiar y aplicar ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS®.

Con pintura deteriorada: eliminarla con REMOVEDOR GEL PETRILAC® u otro medio mecánico, limpiar y aplicar ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS®.

Con óxido profundo: removerlo con cepillo de alambre, lijar y aplicar DESOXIDANTE FOSFATIZANTE FERRO BET®, lavar, secar y aplicar ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS®.

APLICACIÓN

Mezclar bien antes de usar.

Superficies pequeñas (rejas, marcos): mínimo 2 manos a pincel. No sobre-pincelar para evitar formación de burbujas.

Superficies grandes planas (portones, puertas): usar rodillo de pelo corto (tipo epoxi) o soplete. Diluir únicamente con DILUYENTE DUO EXPRESS® hasta un 10 % en aplicación a pincel y hasta un 30 % a soplete. Para retoques, recomendamos mojar bien el pincel y aplicar en forma pareja sin extender demasiado, evitando volver a pintar en áreas ya recubiertas.

RENDIMIENTO:

10 a 12 m² por litro y por mano de aplicación dependiendo del espesor aplicado.

TIEMPO DE SECADO:

Al tacto menos de 1 hora. Entre manos esperar 1 hora dependiendo de la temperatura.

LIMPIEZA:

Limpiar las herramientas de trabajo con DILUYENTE DUO EXPRESS®.

PRESENTACION:

1/2, 1 y 4 litros.

LÍNEA

FERRO BET

TERMINACIONES

BRILLANTE

DUO EXPRESS DILUYENTE

Para diluir Esmalte Convertidor Duo Express Brillante.

PARA METALES



[agrandar foto \(+\)](#)



El DILUYENTE DUO EXPRESS® está diseñado especialmente para ser utilizado con el ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS®, basado en la tecnología de parámetros de solubilidad. La novedosa resina acrílica 100 % del ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS® de "SECADO ULTRA RAPIDO", que permite terminar el trabajo de pintado en pocas horas; requiere del diluyente específico para obtener los mejores resultados. Resguardar la calidad de ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS® y lograr su máxima performance, se manifiesta en respetar las instrucciones de preparación, aplicación y con la dilución recomendada, teniendo en cuenta que cada uno de los componentes del diluyente, han sido formulados en función del ESMALTE CONVERTIDOR DUO EXPRESS®.

PRESENTACION:
1/2 litro.

LÍNEA

FERRO BET®

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Optimiza la durabilidad del acabado.
- Facilita la correcta aplicación.
- Mejora el pintado, favorece la nivelación, evitando marcas de pincel.
- No afecta el brillo.
- No modifica el secado.
- Utilizar para la limpieza de los elementos.

APLICACIÓN

Se utiliza para diluir en aplicación a pincel, rodillo de pelo corto o soplete en ambientes abiertos y bien ventilados; y para la limpieza de los materiales utilizados. Para usarlo en otros productos, consultar a nuestro Departamento Técnico.

DUO CLASSIC ESMALTE CONVERTIDOR

Esmalte convertidor de óxido para metales.

PARA METALES



agrandar foto (+)

Ficha Técnica
en PDF

Ficha Seguridad
en PDF

ESMALTE CONVERTIDOR FERRO BET DUO® es un esmalte convertidor de óxido que está elaborado con resinas alquídicas modificadas totalmente impermeables, pigmentos orgánicos e inorgánicos, inhibidor de óxido polimérico y aditivos convertidores y estabilizadores, teniendo en cuenta todos los agentes agresivos como agua, nieblas salinas, rigurosa intemperie, lavados y abrasión. Proporciona un acabado de alto brillo, muy durable, excelente cubritivo, que no deja marcas de pincel por ser autonivelante. También se presenta en colores satinados y efectos especiales muy decorativos. Su inhibidor de óxido polimérico no afecta el brillo ni la pureza de los colores. Su fácil aplicación -directo sobre el metal- y rápido secado, proporciona protección muy decorativa por largo tiempo. Ahorra costos de mano de obra, mínima preparación de la superficie y producto.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Acabado de alto brillo, satinado y efectos especiales.
- Anticorrosivo y convertidor.
- Gran poder cubritivo.
- Perfecta nivelación, no deja marcas de pincel o encimados.
- Protección que decora por su variedad de colores.
- Uso en exteriores e interiores.
- Resiste golpes y rayas.
- Ahorra mano de obra y producto.
- Rápido secado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar seca, limpia y libre de grasitudes, pinturas mal adheridas u óxido flojo o delaminación.

Metal nuevo: Eliminar grasitud con DESOXIDANTE FOSFATIZANTE FERRO BET®, lavar, secar y aplicar ESMALTE CONVERTIDOR FERRO BET DUO®.

Con pinturas bien adheridas: lijar hasta mateado total, limpiar y aplicar ESMALTE CONVERTIDOR FERRO BET DUO®.

Con pinturas mal adheridas: eliminarlas con REMOVEDOR GEL PETRILAC®, lavar, secar y aplicar ESMALTE CONVERTIDOR FERRO BET DUO®.

Metales con óxido flojo o laminar: remover con cepillo de acero, aplicar FOSFATIZANTE DESOXIDANTE FERRO BET®, lavar, secar y aplicar ESMALTE CONVERTIDOR FERRO BET DUO®.

APLICACIÓN

Mezclar bien antes de usar.

A pincel o rodillo: mínimo dos manos sin diluir para lograr una película que garantice la mejor protección. Si se desea mejorar la pintabilidad, puede diluirse hasta 10 % con aguarrás mineral de buena calidad.

A soplete: Diluir hasta 30 % con aguarrás mineral y aplicar el número de manos necesaria para obtener una película equivalente a la lograda con 2 manos puras a pincel.

RENDIMIENTO:
12 a 15 m² por litro y por mano.

TIEMPO DE SECADO:
Al tacto, 2 a 4 horas dependiendo de las condiciones ambientales y el espesor de la película. Dejar transcurrir 8 horas entre manos.

LIMPIEZA:
Lavar las herramientas con aguarrás mineral inmediatamente después de su uso.

PRESENTACION:
1/4, 1/2, 1, 4 y 20 litros.

LÍNEA

FERRO BET®

TERMINACIONES

BRILLANTE

SATINADA

FERRO BET CONVERTIDOR DE OXIDO

Para metales.

PARA METALES



agrandar foto (+)

Ficha Técnica en PDF

Ficha Seguridad en PDF

CONVERTIDOR DE OXIDO FERRO BET® está elaborado con resinas alquídicas, pigmentos anticorrosivos a base de cromato y fosfatos, cargas minerales inertes y aditivos estabilizadores de óxido. Forma una base anticorrosiva que da la posibilidad de aplicar con más facilidad y economía de material los acabados de terminación, ya que disimula los contrastes de colores del fondo con la pintura final.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Excelente poder anticorrosivo.
- Estabiliza el óxido.
- Muy buena pintabilidad.
- Autonivelante, no deja rayas de pincel ni encimados.
- Gran poder cubritivo, elimina contrastes del sustrato.
- Ahorra mano de obra y producto de terminación.
- Rojo tradicional y 7 colores.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Metales nuevos: limpiar con DESOXIDANTE FOSFATIZANTE FERRO BET®, lavar con agua y detergente y dejar secar totalmente.

Metales muy oxidados: eliminar óxido flojo o delaminación con cepillo de acero y/o lija. Los restos de pinturas cuarteadas o mal adheridas se eliminan con REMOVEDOR GEL PETRILAC®. No es necesario remover el óxido bien adherido.

APLICACIÓN

Mezclar bien antes de usar.

A pincel o rodillo: aplicar 1 o 2 manos de CONVERTIDOR DE OXIDO FERRO BET® puro o con el mínimo agregado de aguarrás mineral de buena calidad, para facilitar la aplicación.

A soplete: diluir con 25 a 30 % de aguarrás mineral, de acuerdo a la presión utilizada. Tener en cuenta que el espesor de la capa debe ser equivalente a la obtenida con la aplicación a pincel.

TIEMPO DE SECADO: Aproximadamente de 6 a 8 horas, dependiendo del espesor de la capa, condiciones de la temperatura y la humedad ambiente. Esmaltes sintéticos o similares, pueden aplicarse con este tiempo desecado. Para la aplicación de sistemas automotrices, esmaltes epoxi o los que deban diluirse con thinner, se deberá dejar "curar" de 15 a 20 días.

RENDIMIENTO: 10 a 12 m² por litro y por mano.

LIMPIEZA: Lavar las herramientas inmediatamente de usadas con aguarrás mineral.

PRESENTACION: 1/4, 1/2, 1, 4 y 20 litros.

LÍNEA

FERRO BET®

FERRO BET FONDO

Para galvanizado y aluminio.

PARA METALES



agrandar foto (+)

Ficha Técnica en PDF

Ficha Seguridad en PDF

FONDO FERRO BET® convertidor para galvanizado y aluminio, está elaborado a base de resinas acrílicas modificadas de excelente adherencia, inhibidores y estabilizadores de óxido de la mejor calidad. Otorga gran adherencia en superficies difíciles, como galvanizados y aluminio. Sirve como base de cualquier pintura, ya sea al agua o al solvente. Puede usarse como terminación, aumentando el número de manos. Su acabado blanco satinado es muy decorativo, pudiendo lograr tonos pastel con el agregado de entonadores universales, hasta 37,5 cm² por litro. Muy fácil aplicación a pincel, rodillo o soplete.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Estabiliza el óxido, neutralizando la corrosión.
- Otorga adherencia.
- Terminación semimate.
- Uso exteriores e interiores.
- Ahorro de mano de obra y producto.
- Color Blanco, entonable.
- Base acuosa, no afecta la salud ni contamina el medio ambiente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias y libres de grasitudes, restos de pintura u óxido mal adheridos.

Nuevas de hierro o galvanizado (sin tratar), expuestas al agua salada o dura, con óxido flojo o delaminación: Eliminar totalmente el óxido mal adherido, grasitudes y suciedad con DESOXIDANTE FOSFATIZANTE FERRO BET®, lavar, secar y aplicar FONDO FERRO BET®.

Con pinturas mal adheridas: Eliminarlas con REMOVEDOR GEL PETRILAC®, lavar, dejar secar y aplicar FONDO FERRO BET®.

APLICACIÓN

Mezclar bien antes de usar.

A pincel o rodillo: 2 manos sin diluir o con el agregado de una mínima cantidad de agua.

A soplete: diluir con 25 a 30 % de agua de acuerdo al equipo y presión utilizados, cuidando que el espesor de capa sea equivalente a la lograda con 2 manos puras a pincel o rodillo. Sugerimos no aplicar con temperatura por debajo de 15 °C ante inminente lluvia o rocío.

RENDIMIENTO: 8 A 10 m² por litro y por mano.

TIEMPO DE SECADO: El secado es rápido; 2 a 3 horas para aplicar otra mano de FONDO FERRO BET® o productos de terminación con de base acuosa. Dejar transcurrir 48 a 72 horas cuando se apliquen esmaltes al solvente.

LIMPIEZA: Lavar las herramientas con agua y jabón inmediatamente después de su uso.

COLOR: Blanco.

PRESENTACION: 1/2, 1, 4 y 20 litros

LÍNEA

FERRO BET®

ANTIOXIDO FERRO BET.

Fondo para superficies ferrosas.

PARA METALES



agrandar foto (+)

Ficha Seguridad en PDF

El ANTIOXIDO FERRO BET es un fondo para superficies ferrosas (hierro y acero), que forma una película mate y lisa, ideal para las pinturas de terminación.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Gran adherencia.
- Poder antioxidante.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias, sin grasitud, restos de pinturas flojas y óxido.

Nuevas: eliminar el óxido por acciones mecánicas o utilizar DESOXIDANTE FERRO BET, desengrasar, lijar suavemente y aplicar el ANTIOXIDO FERRO BET.

Pintura deteriorada: quitar la pintura en mal estado con REMOVEDOR GEL PETRILAC. Si existe óxido, proceder como en superficies nuevas.

APLICACIÓN

Mezclar antes de usar.

A rodillo o pincel: 2 manos con un máximo de dilución del 10% con aguarrás mineral.

A soplete: diluir 25 a 30% con aguarrás mineral y aplicar sucesivas manos hasta espesores equivalentes a los dejados a pincel.

Tanto en interiores como en exteriores debe aplicarse una pintura de terminación.

DILUCIÓN:

Puede diluirse con aguarrás mineral para el pintado a pincel o rodillo y con thinner de buena calidad para la aplicación a soplete.

RENDIMIENTO:

14 a 15 m² por litro aproximadamente, según el espesor aplicado.

TIEMPO DE SECADO:

Al tacto, 2 a 4 horas. Para la aplicación entre manos esperar de 6 a 8 horas, dependiendo de las condiciones ambientales y climáticas.

LIMPIEZA:

Limpiar las herramientas de trabajo con aguarrás mineral o thinner de buena calidad.

PRESENTACIÓN:

1/4, 1/2, 1, 4 y 20 litros.

LÍNEA

FERRO BET®

FERRO BET DESOXIDANTE FOSFATIZANTE

Desoxidante y fosfatizante para metales.

PARA METALES



agrandar foto (+)

Ficha Técnica en PDF

Ficha Seguridad en PDF

El Desoxidante Fosfatizante FERRO BET® está formulado y elaborado a base de ácido fosfórico, agua y aditivos, destinado a eliminar el óxido -superficial o profundo- en metales. También prepara la superficie para un posterior pintado, mejorando la adherencia de la pintura a aplicar.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Elimina totalmente el óxido superficial o profundo.
- Se aplica fácilmente.
- Actúa con rapidez y eficacia.
- Prepara la superficie para el posterior pintado.
- Otorga mayor adherencia a la pintura que se va a aplicar.
- No es inflamable.

APLICACIÓN

Aplicar Desoxidante Fosfatizante FERROBET®, por medio de pincel, cepillado o trapeado, sobre la superficie a desoxidar. Dejar actuar 10 a 20 minutos, hasta que desaparezca la coloración del óxido. Si el Áxido es de laminación (negro) excesivo, removerlo con cepillo de alambre o tela esmeril y repetir la aplicación. Una vez efectuada la remoción, lavar con agua y detergente, enjuagar bien y secar totalmente la superficie. Se presenta listo para usar, no diluir. Pintar antes de las 24 horas de efectuado el tratamiento, para lo que aconsejamos FERROBET® convertidor de óxido en su versión rojo tradicional, o en su gama de colores o FERROBET DUO® Esmalte Convertidor de óxido.

PRECAUCIONES:

Aplicar en lugares ventilados. Evitar el contacto con la piel, usar guantes y protección ocular. Si por accidente, se produce dicho contacto, lavar con abundante agua y jabón. Es ACIDO. Por lo tanto, mantener fuera del alcance de los niños. No usar envases metálicos.

LIMPIEZA:

Los elementos utilizados se lavarán inmediatamente con agua y jabón.

PRESENTACIÓN:

Envases plásticos de 1 y 5 litros.

LÍNEA

FERRO BET®